

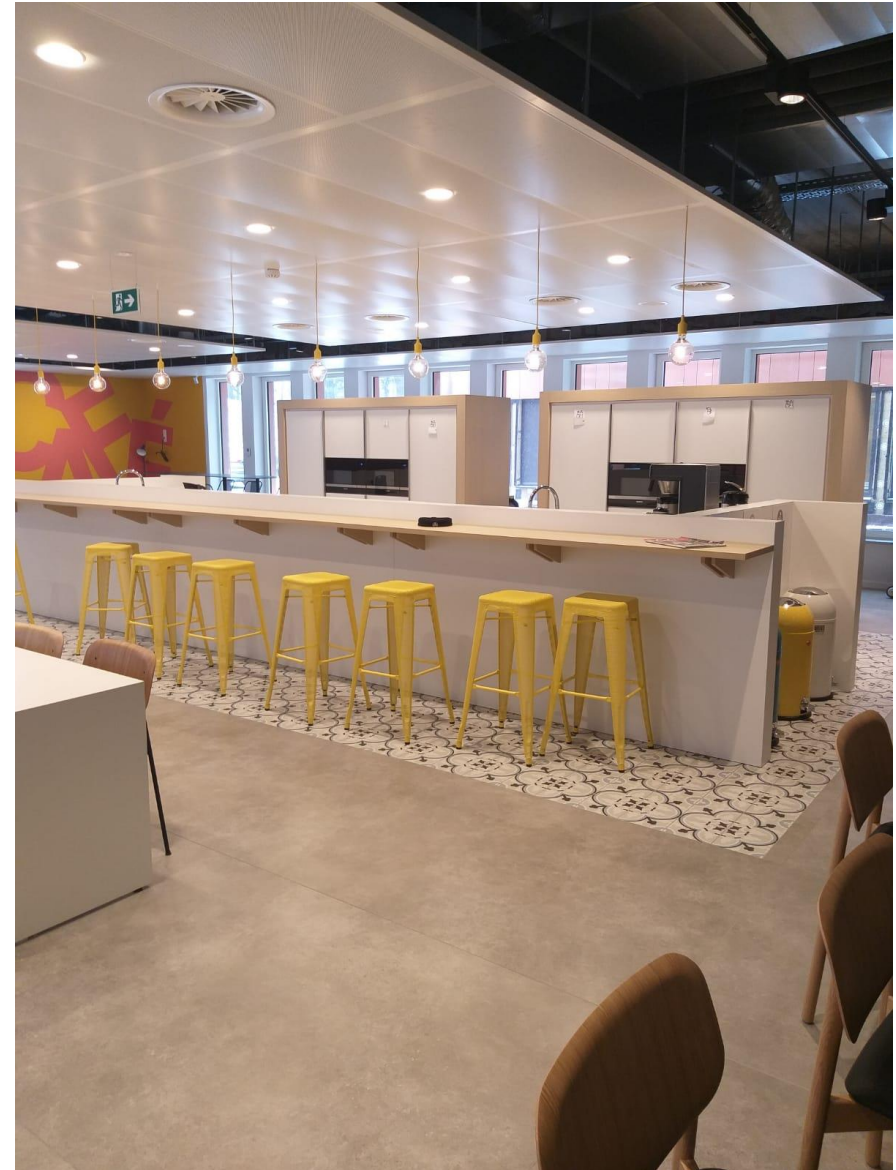
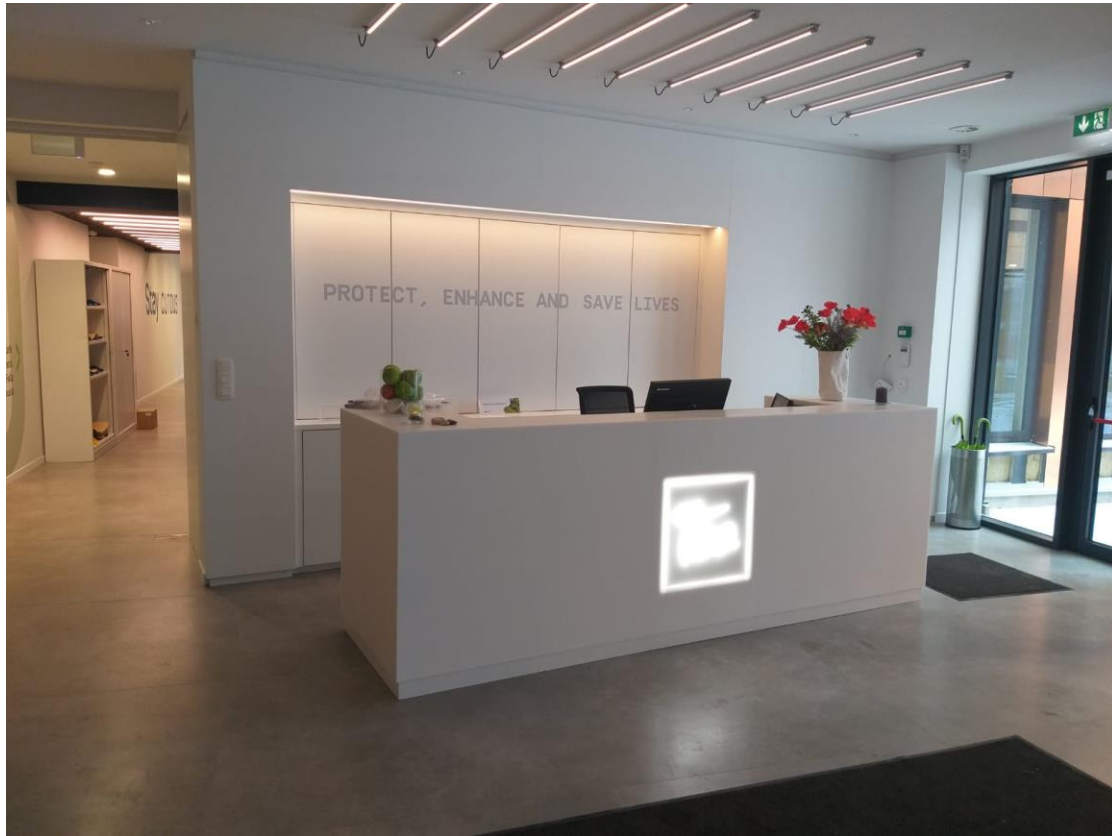


## **Rencontre filière bois : 9 mai**

1. L'activité de Brion et Charlot SA que je dirige depuis près de 30 ans (au total 42 ans dans ce métier)
2. L'utilisation du bois et ses dérivés en tenant compte de la qualité des produits
3. La gestion du procédé de fabrication
4. La formation continue en entreprise

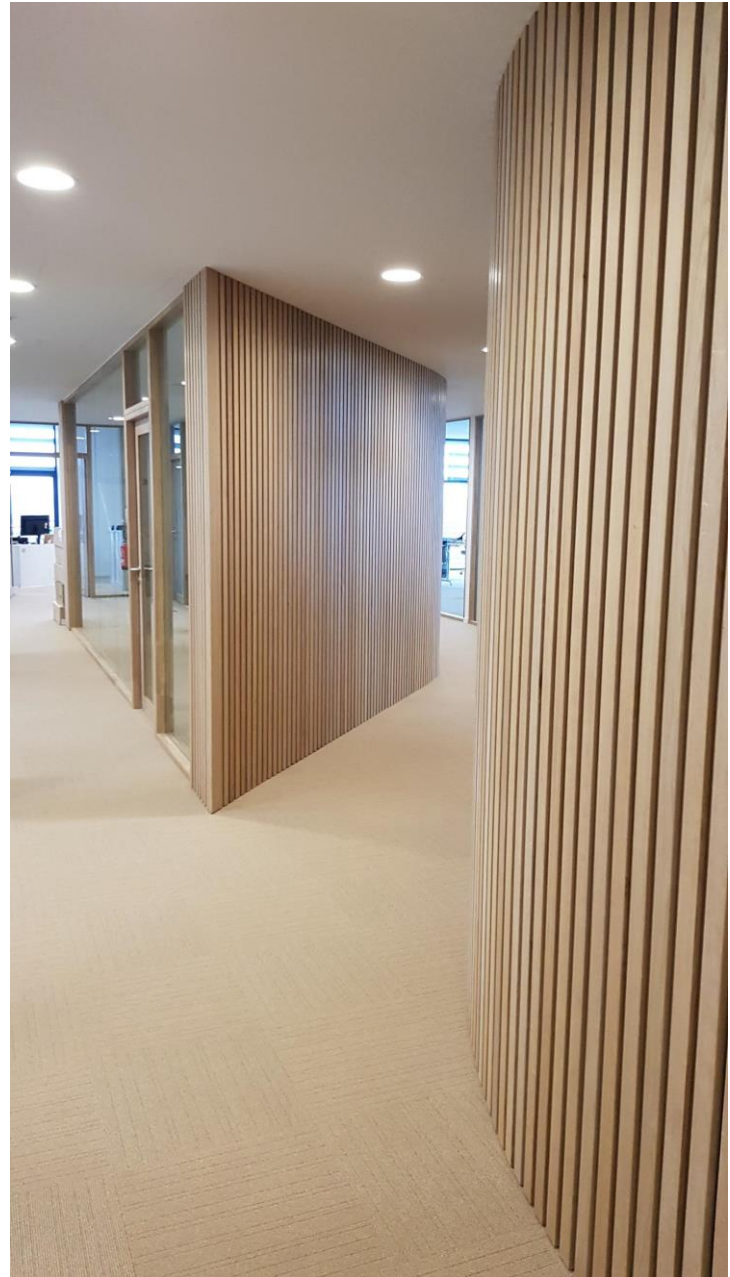
# 1. L'activité de Brion et Charlot SA







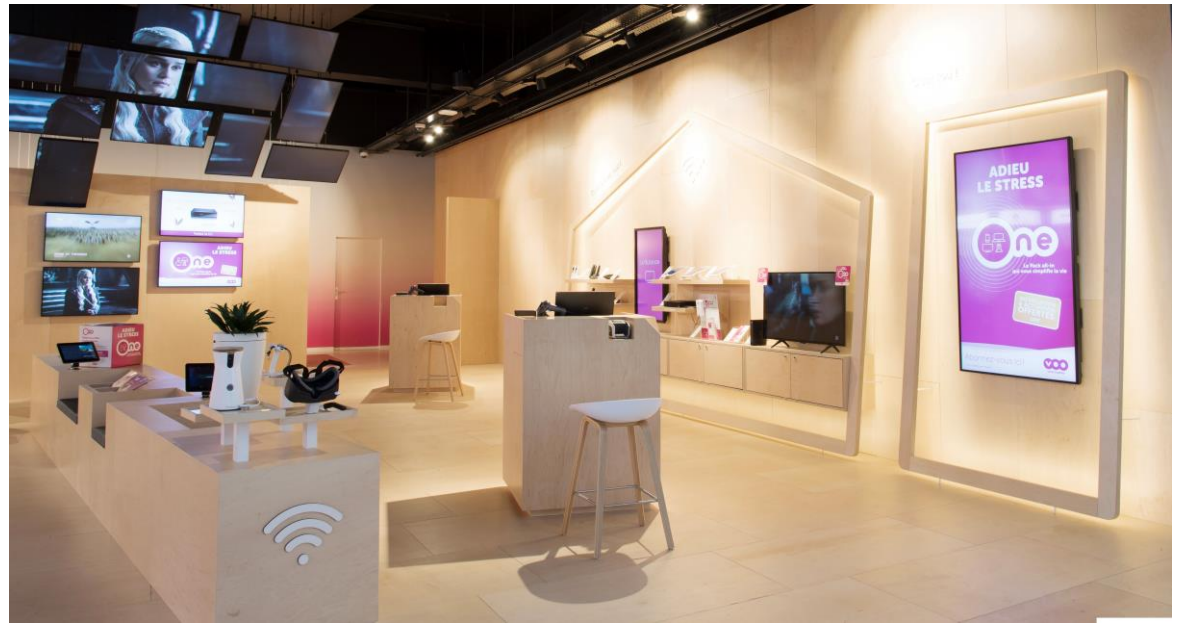
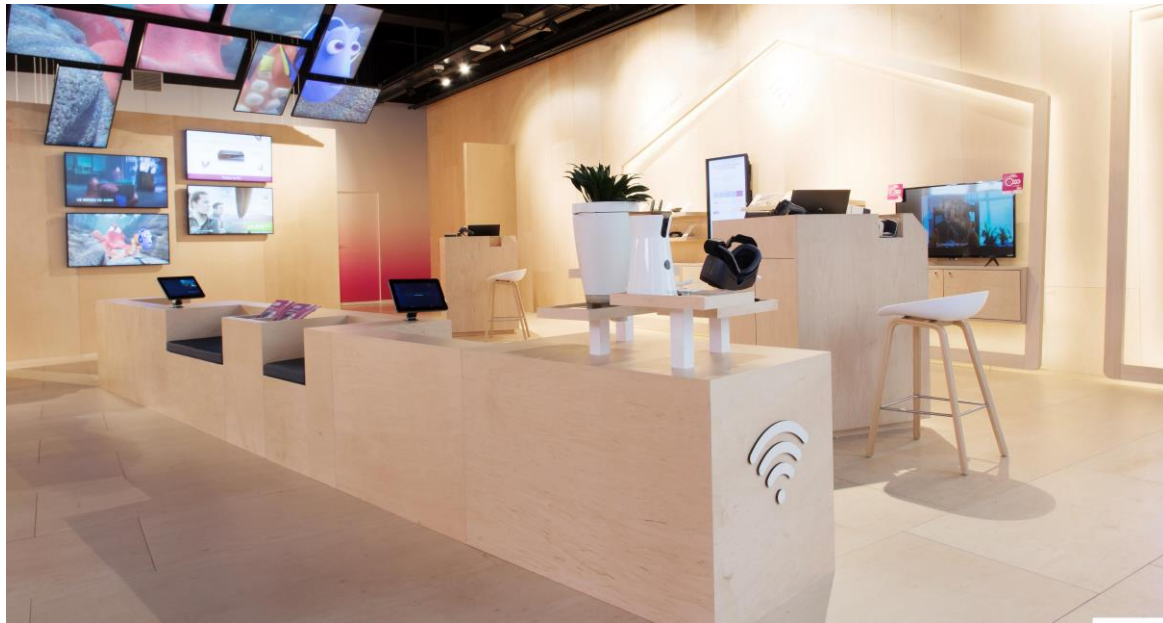
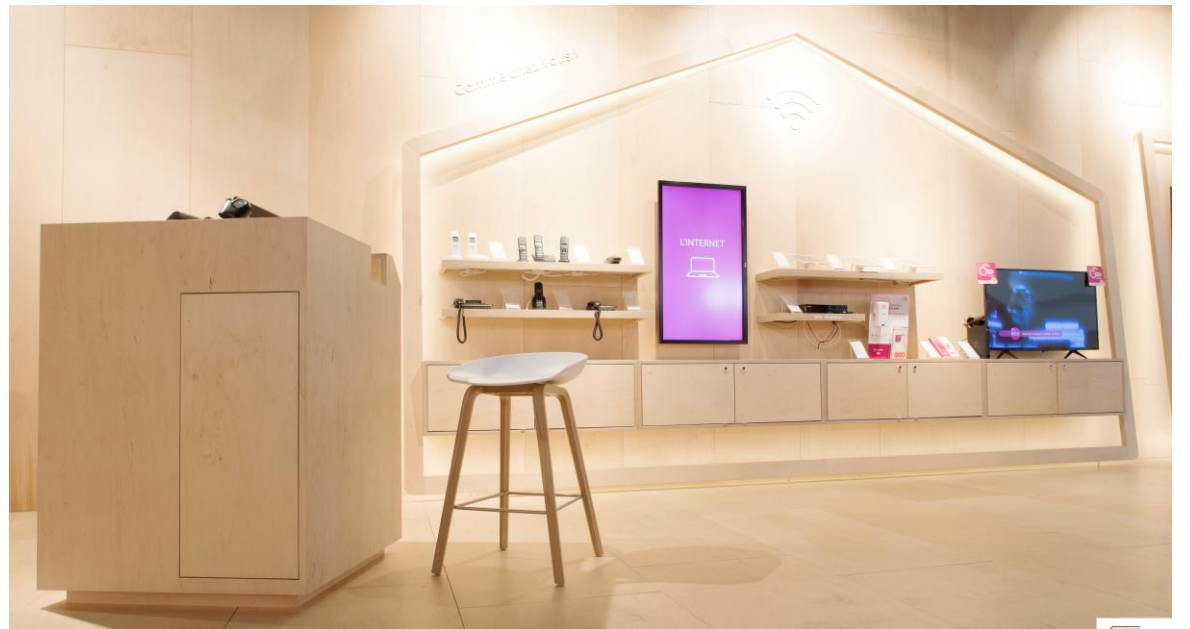




















## 2. l'utilisation du bois et ses dérivés en tenant compte de la qualité des produits



Unlimited selection



|                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <br><b>LIGHT PRODUCTS</b><br>innovative by weight and surface quality > | <br><b>HIGH DENSITY</b><br>improved mechanical characteristics > | <br><b>FIRE RETARDANT</b><br>minimal smoke and flame spread > | <br><b>MOISTURE RESISTANT</b><br>unafraid of high humidity >        |
| <br><b>HEALTH &amp; ENVIRONMENT</b><br>no-added formaldehyde resin >  | <br><b>PRIMED MDF</b><br>cost and time saving prime coating >  | <br><b>BLACK MDF</b><br>aesthetically appealing >           | <br><b>GREY MDF</b><br>new aesthetical possibilities > <b>NEW</b> |

## FICHE TECHNIQUE

### EGGER EURODEKOR

#### Descriptif produit :

Panneau décoratif à base de bois revêtu d'un papier décor imprégné de résine mélamine.

Panneaux support possibles : panneaux de particules bruts EUROSPAN, panneaux de fibres EGGER MDF ou panneaux EGGER OSB Combiline.

#### Domaines d'application:

Panneau décoratif à base de bois pour utilisation en aménagement intérieur.



### Panneau surfacé mélaminé selon la norme EN 14322

| Caractéristiques de surface                                                              | Norme    | Unité                              | Valeur |                    |       |
|------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------------------------------------|--------|--------------------|-------|
| <b>Défaut d'aspect de surface</b>                                                        |          |                                    |        |                    |       |
| • Points                                                                                 | EN 14323 | [mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> ] | ≤ 2    |                    |       |
| • Longueur                                                                               |          | [mm/m]                             | ≤ 20   |                    |       |
| <b>Résistance à la rayure</b>                                                            |          |                                    |        |                    |       |
|                                                                                          | EN 14323 | [N]                                | ≥ 1,5  |                    |       |
| <b>Résistance aux taches</b>                                                             |          |                                    |        |                    |       |
|                                                                                          | EN 14323 | [Groupe]                           | ≥ 3    |                    |       |
| <b>Tendance aux fissures</b>                                                             |          |                                    |        |                    |       |
|                                                                                          | EN 14323 | [Groupe]                           | ≥ 3    |                    |       |
| <b>Résistance à l'abrasion</b>                                                           |          |                                    |        |                    |       |
| En fonction de la composition du revêtement, différentes classes peuvent être atteintes. | EN 14323 | [Nombre de tours]                  | Classe | IP (Point initial) | WR    |
|                                                                                          |          |                                    | 1      | < 50               | < 150 |
|                                                                                          |          |                                    | 2      | ≥ 50               | ≥ 150 |
|                                                                                          |          |                                    | 3A     | ≥ 150              | ≥ 350 |
|                                                                                          |          |                                    | 3B     | ≥ 250              | ≥ 650 |

| Tolérances générales                           | Norme    | Unité  | Épaisseurs <sup>*1)</sup> |                    |           |
|------------------------------------------------|----------|--------|---------------------------|--------------------|-----------|
|                                                |          |        | <15mm                     | 15 à 20mm          | >20 mm    |
| <b>Épaisseur</b>                               |          |        |                           |                    |           |
| Panneau mélaminé standard                      | EN 14323 | [mm]   | ±0,3                      |                    | +0,5/-0,3 |
| Panneau mélaminé multi-couches <sup>**2)</sup> |          |        | ±0,5                      |                    |           |
| <b>Longueur et largeur</b>                     |          |        |                           |                    |           |
| • Dimensions commerciales                      | EN 14323 | [mm]   | ±5                        |                    |           |
| • Éléments découpés                            |          |        | ±2,5                      |                    |           |
| <b>Planéité</b>                                |          |        |                           |                    |           |
|                                                | EN 14323 | [mm/m] | --                        | ≤ 2 <sup>*3)</sup> |           |
| <b>Écaillage des bords</b>                     |          |        |                           |                    |           |
| • Dimensions commerciales                      | EN 14323 | [mm]   | ≤ 10                      |                    |           |
| • Éléments découpés                            |          |        | ≤ 3                       |                    |           |

\*1) Épaisseurs : valeur nominale

\*2) L'épaisseur finale inclut le revêtement sur les deux faces.

\*3) Uniquement pour une structure de surface équilibrée

| Caractéristiques physiques et chimiques |                                                                         |                             |                            |                                        |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------------------|
| Comportement au feu                     | Panneau support                                                         | Construction standard       | Construction multi-couches | Classement selon EN 13501-1            |
| EURODEKOR                               | Panneau de particules bruts EUROSPAN (densité ≥ 600 kg/m <sup>3</sup> ) | X                           | X                          | D-s1,d0 (≤8mm)                         |
| EURODEKOR MDF                           | Panneaux de fibres EGGER MDF (densité ≥ 600 kg/m <sup>3</sup> )         | X                           | X                          | D-s2,d0 (≤9mm)                         |
| EURODEKOR Flammex                       | Panneau de particules bruts EUROSPAN Flammex                            | X                           |                            | B-s1,d0 (12-38mm)                      |
|                                         |                                                                         |                             | X                          | B-s2, d0 (12-38mm)<br>B-s1, d0 (≥18mm) |
| EURODEKOR MDF Flammex                   | Panneau de fibres EGGER MDF Flammex                                     | X                           |                            | B-s1,d0 (10-25mm)                      |
| Émission de formaldéhyde *              |                                                                         | Méthode test                | Unité                      | Valeur                                 |
| EURODEKOR                               | Panneaux de particules bruts EUROSPAN E1                                | EN 717-2 <sup>*4)</sup>     | [mg/m <sup>2</sup> h]      | ≤ 3,5                                  |
| EURODEKOR MDF                           | Panneaux de fibres EGGER MDF                                            | EN 717-2 <sup>*4)</sup>     | [mg/m <sup>2</sup> h]      | ≤ 3,5                                  |
| EURODEKOR OSB COMBILINE                 | Panneaux EGGER OSB COMBILINE                                            | EN 717-2 <sup>*4)</sup>     | [mg/m <sup>2</sup> h]      | ≤ 3,5                                  |
| EURODEKOR E1 EPF-S CARB2                | EUROSPAN E1 EPF-S CARB2 P2                                              | ASTM 13333 E <sup>*5)</sup> | [ppm]                      | ≤ 0,09                                 |
| EURODEKOR MDF E1 EPF-S CARB2            | Panneaux de fibres EGGER MDF E1 EPF-S CARB2                             | EN 120 <sup>*6)</sup>       | [mg/100g]                  | ≤ 5,0                                  |
|                                         |                                                                         | ASTM 13333 E <sup>*5)</sup> | [ppm]                      | ≤ 0,11                                 |
| Teneur en PCP                           |                                                                         |                             |                            |                                        |
|                                         |                                                                         | CEN/TR 14283                | [ppm]                      | ≤ 5                                    |

### Classification selon le Décret n° 2011-321 du 23 Mars 2011

| Catégorie d'EURODEKOR | Panneau support      | Étiquetage Environnemental |
|-----------------------|----------------------|----------------------------|
| EURODEKOR MFC         | EUROSPAN             |                            |
| EURODEKOR MDF         | EGGER MDF            |                            |
| EURODEKOR mince       | EUROSPAN mince       |                            |
| EURODEKOR E1 EPF-S    | EUROSPAN E1 EPF-S P2 |                            |

\* Les panneaux support E1 sont contrôlés régulièrement en teneur en formaldéhyde par la méthode au perforateur (EN 120) : Teneur ≤ 8mg/100g

\*4) Analyse des gaz

\*5) Méthode américaine en chambre d'essai

\*6) Panneau testé avec méthode du perforateur

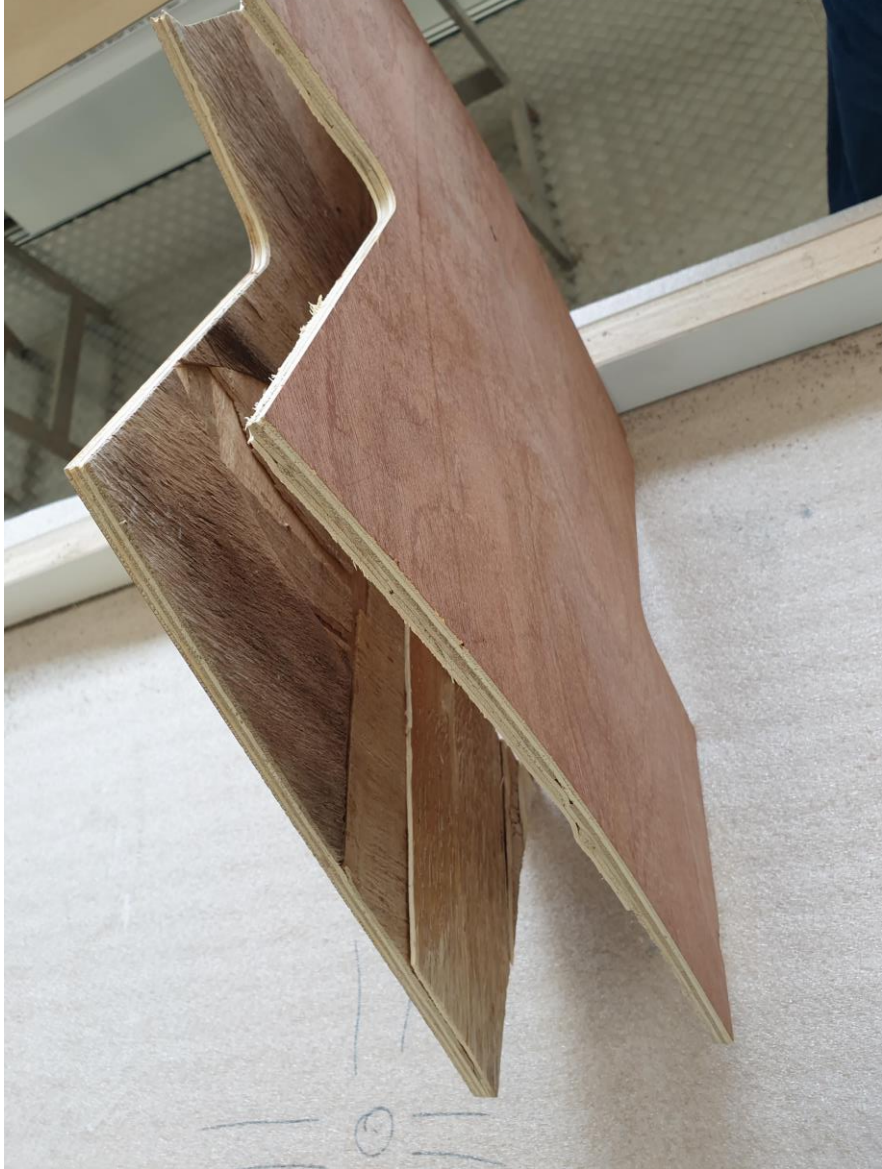
\*7) Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

Pour certaines utilisations particulières les informations suivantes peuvent être nécessaires. Ces informations, conformes à la norme EN 14322, peuvent être communiquées sur demande.


| Autres caractéristiques                                                             | Norme    |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| Résistance aux brûlures de cigarettes                                               | EN 14323 |
| Résistance à la vapeur d'eau                                                        | EN 14323 |
| Résistance aux chocs suite à la chute d'une bille d'acier (d'un diamètre important) | EN 14323 |
| Résistance à la lumière (lampe à arc au xénon)                                      | EN 14323 |
| Degré de brillance                                                                  | EN 14323 |


# CONTREPLAQUÉ FINLANDAIS

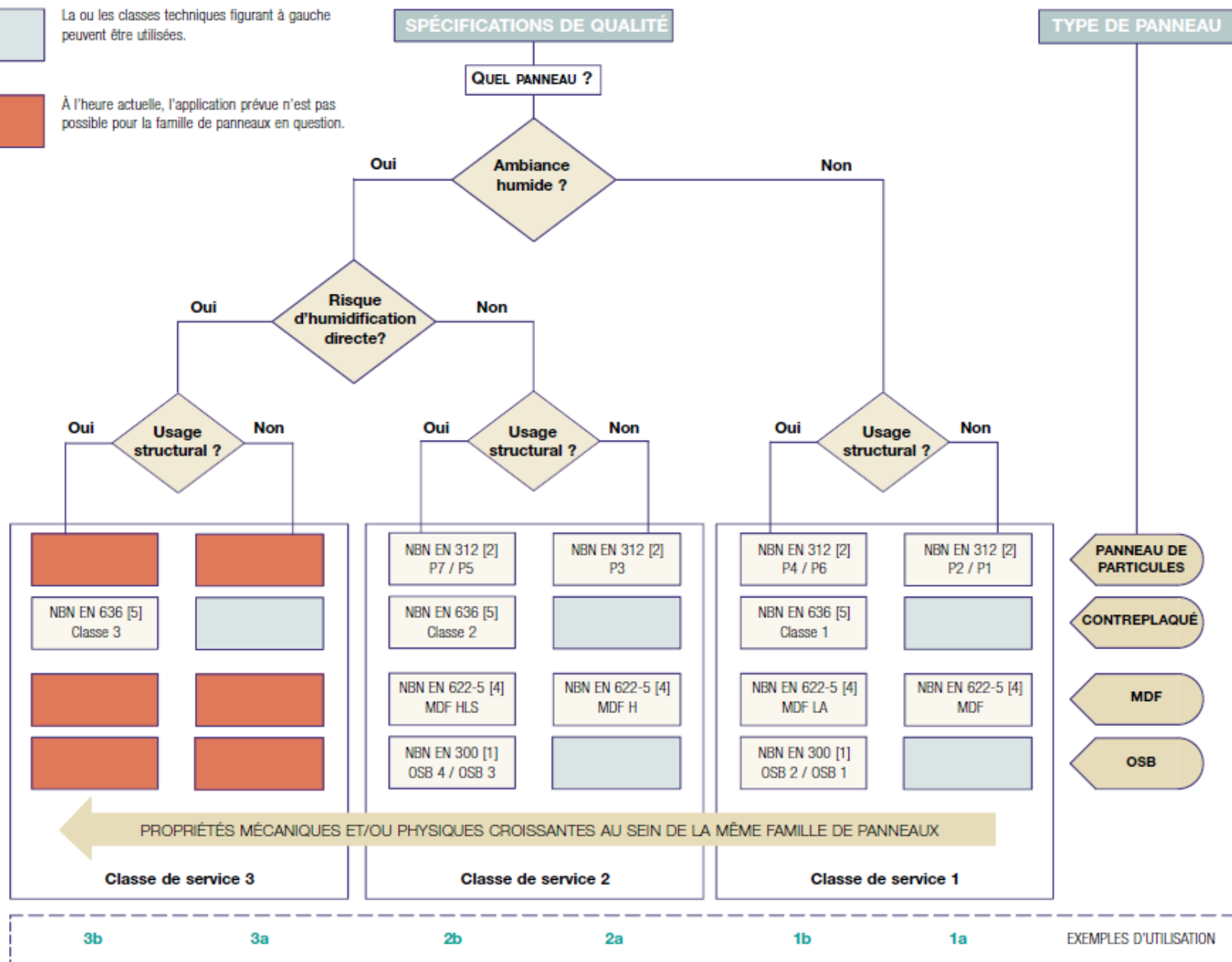




Choix de la classe technique de panneau la plus appropriée.

 La ou les classes techniques figurant à gauche peuvent être utilisées.

 À l'heure actuelle, l'application prévue n'est pas possible pour la famille de panneaux en question.







- 2/3 de matière 1<sup>er</sup> minérale : tri hydrate d'aluminium

- 1/3 de Masse acrylique : polyméthacrylate de méthyle





photographie © Wendy Lambin

BRION&CHARLOT SA.



photographie © Wendy Lambin

BRION&CHARLOT SA.

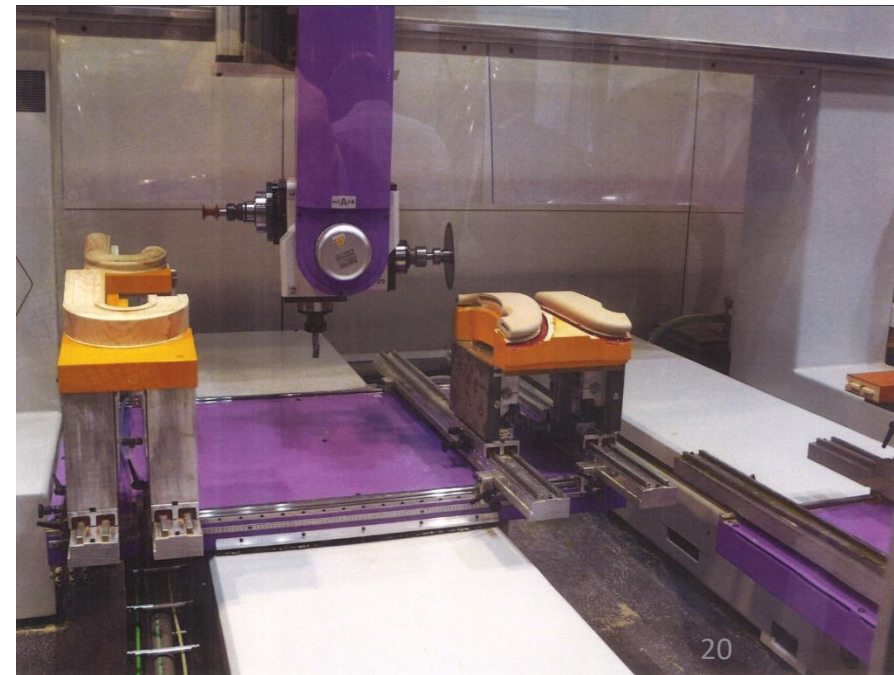
# 3. La gestion du procédé de fabrication



Baroc : porte double de l'église Saint-Stéphane - Gand



Rococo : escalier Yranoff - Spa.



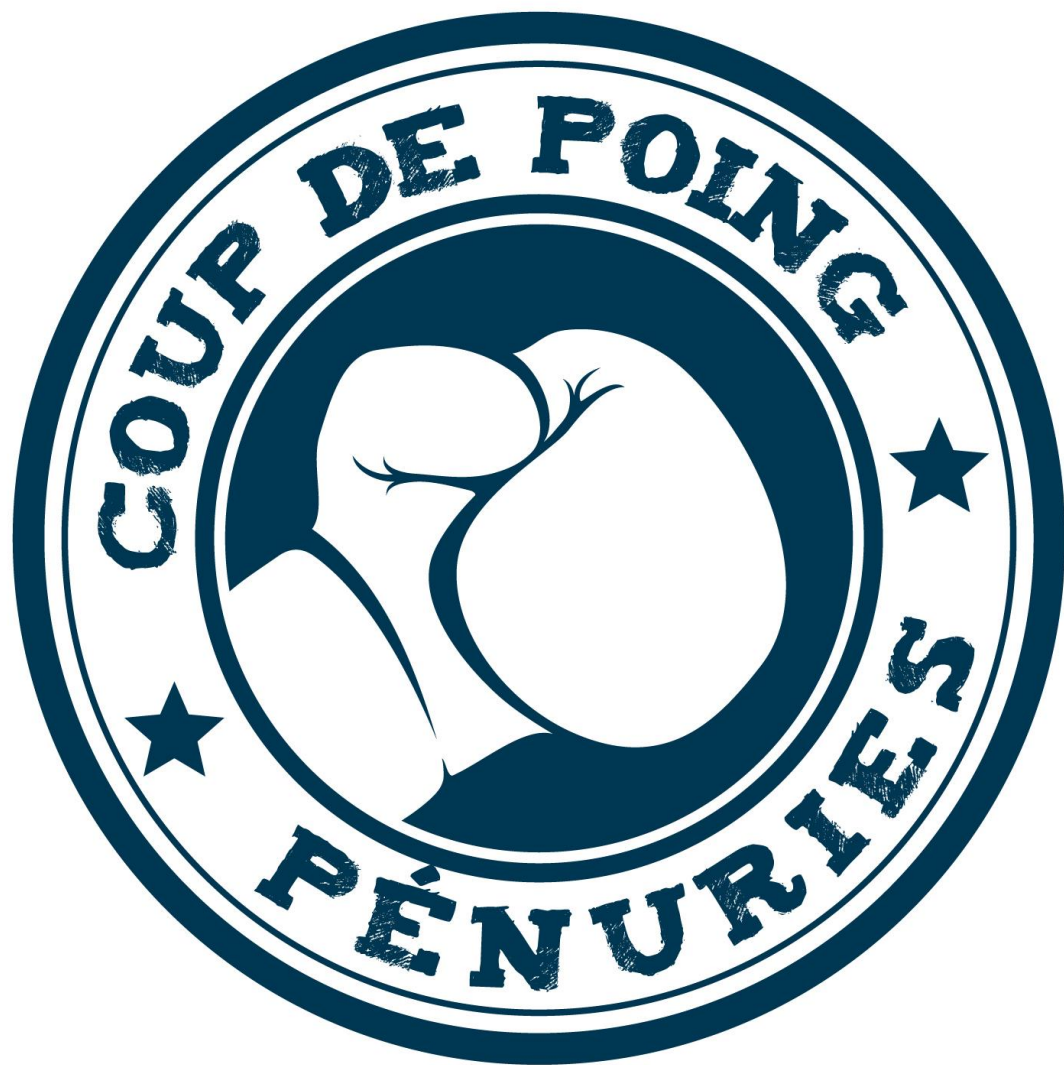






# 4. La formation continue en entreprise





## LA CCI HAINAUT ET DIX ENTREPRISES mènent une expérience pilote en formation en alternance

La CCI Hainaut a initié une expérience pilote avec quelques entreprises pour s'inscrire dans le projet « Coup de poing pénuries ». Le 15 février dernier, des conventions ont été signées entre dix entreprises et le FOREM pour accueillir douze stagiaires dans un secteur en manque de main-d'œuvre qualifiée : celui de la menuiserie.

**C**onfrontée à la demande de ses entreprises, la CCI Hainaut avait lancé le débat sur la formation en alternance. À la suite d'une réflexion au sein de son Conseil d'Administration, elle a proposé d'initier une expérience pilote avec quelques entreprises pour s'inscrire dans le projet « Coup de poing pénuries », une nouvelle mesure de lutte contre les pénuries de main-d'œuvre, émanant du Ministre Jeholet. C'est Marc Charlot, Administrateur-Délégué de Brion & Charlot et Administrateur de la CCI Hainaut, qui a coordonné l'action entre les différentes entreprises et le FOREM en charge des formations. Concrètement, il s'agissait de réunir 8 à 12 entreprises d'un même secteur, la menuiserie ici en l'occurrence, qui cherche de la main-d'œuvre qualifiée.

*« Cette main-d'œuvre étant en pénurie ou en manque de formation adéquate, l'opération « coup de poing » est une opportunité pour nous permettre de former des candidats dans un métier en pleine évolution »* confirmait M. Charlot.



Aujourd'hui la dynamique est bien engagée puisque dix entreprises ont signé, le 15 février à Charleroi, des conventions avec le FOREM pour accueillir douze stagiaires qui suivront prochainement une formation en menuiserie. Nul doute que

d'autres secteurs en auront besoin et suivront. La CCI Hainaut compte sur ces entreprises qui se reconnaîtront pour se mobiliser et faire appel, à leur tour, à une demande de main-d'œuvre spécifique.

**Merci à tous pour votre attention**